

TRABAJO DE VERANO DE LENGUA CASTELLANA 2º DE ESO: LECTURAS

Para reforzar diferentes aspectos de la materia durante el verano, desde el Departamento de Lengua Castellana, os proponemos **leer alguno de los libros recomendados a continuación y hacer un breve trabajo**, que se os tendrá en cuenta en el primer trimestre del próximo curso.

- ALCOLEA, Ana: (todas en la Ed. Anaya)
 - *El secreto de la esfinge* ○ *El secreto del galeón* ○ *El secreto del colibrí dorado*,
- *Las aventuras de Ulises*: Adaptación de Homero Ed. Vicens Vives
- COLFER, Eoin: *Artemis Fowl*, cualquiera de la serie. Ed. Montena.
- MALLORQUÍ, CÉSAR.: *El círculo escarlata*, Ed. Edebé (continuación de *Las lágrimas de Shiva*)
- LALANA, Fernando: *El matarife*, Ed. Bambú
- NESSMAN, Philippe:
 - *Al límite de nuestra vidas*, Ed. Bambú
 - *Bajo la arena de Egipto*, Ed. Bambú
- **También podéis elegir algún título de los siguientes links:**

<https://edebé.com/publicaciones-generales/libros-coleccion-periscopio=4=1>

<https://www.editorialbambu.com/es/catalogo/descubridores/?coleccion=188>

NO ELIJÁIS las del cuadro siguiente, que son las lecturas que haréis en 3º de ESO en clase

<i>El último trabajo del Sr. Luna</i> César Mallorquí	<i>El príncipe de la niebla</i> Carlos Ruiz Zafón	<i>Una bala para el recuerdo</i> Maite Carranza
--	--	--

TRABAJO SOBRE LA LECTURA QUE ELIJAS (en la página siguiente, tienes la lista):

- **Portada:** con el título, el autor o autora, tu nombre, curso y grupo, y una ilustración creada por ti (diferente a la portada original del libro).
- **Ficha del libro:** título, autor/a, editorial, nº de páginas.
- **Argumento:** resumido en un máximo de 25 líneas.
- **Género:** explica si es un libro de aventuras, realista, de ciencia ficción, etc.
- **Personajes:** enumera los personajes principales y descríbelos en unas 5 líneas. ¿Cuál te ha gustado más y por qué? ¿Cuál te ha resultado más antipático y por qué?
- **Espacios:** ¿dónde se sitúa la novela? ¿cómo se describen los lugares principales?
- **Tiempo:** ¿en qué época está ambientada la novela? Aporta detalles para justificar tu respuesta.
- **ACTIVIDAD FINAL:** escribe una CARTA a uno de los personajes o al autor, explicándole tu opinión sobre la novela (en el caso del autor) o de su manera de comportarse (en el caso de que elijas a un personaje).