



PRESENTACIÓ MÒDUL PROFESSIONAL CURS 2023-2024

CFGM Programació de la Producció Motlles i Matrius FMB1 MÒDUL MP13 – Projecte de fabricació de productes mecànics. (297 hores)

MP13: Projecte de fabricació de productes mecànics (297 hores)		
Unitats Formatives	Hores mín. + HLLD	Durada (hores)
UF1: Projecte de fabricació de productes mecànics	297+0	297

$$Q_{MP} = 100\% \cdot Q_{UF1}$$

ASPECTES METODOLÒGICS GENERALS

Espais, equipaments i recursos del MP.

Les sessions formatives es realitzaran al taller, si s'escau: a l'aula de pneumàtica, a l'aula de CNC i al taller de CNC i a aula estàndard.

Per la realització de les pràctiques es requeriran les màquines de taller, eines i utilitatges i programaria adequat.

L'aula estàndard estarà equipada amb ordinadors, pissarra i projector

L'equip de professorat per impartir aquest mòdul està format per:

Professor/a	Especialitat	Hores assignades setmanals	Aula
Raquel Jover	PS512 - Organització i projectes de fabricació mecànica	3	APP
Jordi Herrera	PS505 - Formació i Orientació Laboral	1	APP
José Carrasco	PT611 – Mecanització i manteniment de màquines	5	TALLER APP

Estratègies metodològiques i organització del MP

El grup estarà desdoblant (quan el grup classes sigui major de 21 alumnes).

Es podran fer tasques d'adequació de l'espai per tal de desenvolupar les activitats, com poden ser: inventari, selecció, classificació dels materials, i manteniment de màquina o general d'instal·lacions.

Les sessions, en termes generals, tindran dues parts:

- Explicacions teòriques, amb demostracions pràctiques, si s'escau
- Realització pràctica



CRITERIS GENERALS DE COMPORTAMENT

1. **PUNTUALITAT**. Exigida tant a l'entrada com a la sortida. Serà necessari JUSTIFICAR qualsevol alteració que es pugui produir
2. **L'ATENCIÓ, RESPECTE I COL·LABORACIÓ** amb companys i companyes, professorat i personal no docent del centre
3. **ÚS ADEQUAT** de les instal·lacions, equipaments, eines i estris.
4. **COMPLIMENT DE TERMINIS** de lliurament de treballs i dossiers
5. **ACTITUD OBERTA I POSITIVA** davant les noves ensenyances i els avenços tecnològics.
6. Cura de l'**ASPECTE PERSONAL**
7. Capacitat pel **TREBALL EN GRUP**
8. **INTEGRACIÓ** en el grup
9. **PARTICIPACIÓ** en el desenvolupament de les classes
10. **ASSISTÈNCIA** d'un 80% de les hores mínimes

QUALSEVOL ACTIVITAT A DESENVOLUPAR AL TALLER REQUEIX L'ÚS DELS ELEMENTS PERSONALS DE PROTECCIÓ (Roba de taller, sabates de seguretat, guants, ulleres de protecció...)

TEMPORITZACIÓ

FASE	DESCRIPCIÓ	TEMPORITZACIÓ DATA D'ENTREGA D'EVIDÈNCIES
1	Recerca i definició del projecte	28/10/2023
2	Definició del producte	20/12/2023
3	Execució del projecte	22/03/2024
4	Presentació del projecte	04/05/2024



PROJECTES A DESENVOLUPAR

PROJECTES	DESCRIPCIÓ
Estació d'estampació	Posada en marxa d'una premsa excèntrica (mecànica). Posada a punt de la part mecànica Definició de una nova bancada Revisió de tots els elements de seguretat Refent la instal·lació elèctrica, i electroneumàtica. Adequant tot el lloc de feina a la normativa CE (seguretat de màquina i ergonomia) Previsió d'alimentació semiautomàtica Determinació de portamatrius estàndard Càlculs d'esforços Planificació de manteniment Desenvolupament de pressupostos Estudi de viabilitat econòmica
Punt de llibre	Dos matrius de tall i conformat per obtenir un punt de llibre metàl·lic. Desenvolupament del dossier tècnic. Adaptat a la premsa de taller
Premsa manual per embotició de xapa	Premsa per muntar xapes amb agulla. Incloure automatisme pneumàtic.
Matrius d'embotició de xapa	Dos matrius d'embotició per obtenir conjunt de xapes. Desenvolupament del dossier tècnic. Adaptat a la premsa d'embotició i/o a la premsa de taller.
Matriu volandera	Redefinició de la matriu de M7, tornant a realitzar les parts tallants amb material de tremp. Adaptació a la premsa de taller. Desenvolupament del dossier tècnic.
Recolza Llibres	Definició d'un recolza llibres metàl·lic. Desenvolupament del dossier tècnic. Definició per matriu de tall d'estampació en premsa d'empresa. Plegat en taller. Realització d'utilatge per realitzar el plegat



DESENVOLUPAMENT DE TASQUES

DESCRIPCIÓ
Creació de grups
Contracte de compromís amb el projecte
Creació d'acta de constitució de l'equip de treball, assignació de responsabilitats
Desenvolupament i recerca
Creació de logotip/nom d'empresa
Prevenió de Riscos Laborals i Medi ambient
Valoració i elecció del projecte
Seguiment del projecte amb ACTA setmanalment
Fulls de procés. Tecnologies a emprar: convencional, CNC, electroerosió per fill,...
Programació CNC
Simulació mecanització
Disseny 3D
Disseny 2D
Disseny ensamblatge
Definició del component. Justificació
Definició del material
Càlcul d'esforços, desenvolupaments, amplada de banda, optimització de banda,....
.....



AVALUACIÓ I RECUPERACIÓ

Condicions inicials per avaluar a l'alumnat

1. L'avaluació és continua, supeditada a la presentació final del projecte amb una avaluació favorable per sobre de 5 punts de 10 totals en cada d'entrega d'evidències
2. En cas que l'alumnat superi el 20% de faltes d'assistència sense justificació, l'alumnat pot perdre el dret a l'avaluació continuada
3. Si aquestes faltes d'assistència són suficientment justificades (malaltia, treball...) l'equip docent valorarà l'ampliació del tant per cent d'assistència, per tal que es pugui fer l'avaluació continua, amb treballs o feines addicionals si fos possible.

Per superar el mòdul professional

Els instruments d'avaluació estarà format per:

- Desenvolupament de la recerca
- Desenvolupament dels càlculs
- Desenvolupament dels dissenys
- Execució de projecte
- Desenvolupament del dossier
- Graella d'observacions del professorat.

Recuperacions

1. En cas de NO superar la UF de forma continua, l'alumnat de manera autònoma, disposarà del temps fins a la data màxima d'entrega al període de recuperació en avaluació extraordinària establert pel centre, on s'haurà de presentar totes les evidències.
2. En cada entrega d'evidències s'haurà de demostrar la revisió, correcció i correcte desenvolupament de l'evidència prèvia que hagués tingut un resultat d'avaluació negatiu.