



PRESENTACIÓ MÒDUL PROFESSIONAL CURS 2023-2024

CFGM Mecanització FM20

MÒDUL MP03 – Fabricació per abrasió, electroerosió, tall i conformat i processos especials. (165 hores)

MP03: Fabricació per abrasió, electroerosió, tall, conformat i processos especials (198 hores)		
Unitats Formatives	Hores mín. + HLLD	Durada
UF 1: Fabricació per abrasió	33+11	44
UF 2: Fabricació per electroerosió i processos especials	33+11	44
UF 3: Fabricació per tall i conformat	33+11	44
UF 4: Processos de soldadura	33+0	33

$$Q_{MP} = 0,30 \cdot Q_{UF1} + 0,30 \cdot Q_{UF2} + 0,30 \cdot Q_{UF3} + 0,10 \cdot Q_{UF4}$$

ASPECTES METODOLÒGICS GENERALS

Espais, equipaments i recursos del MP.

Les sessions formatives es realitzaran principalment al taller, tot i que per algunes explicacions teòriques podrien fer-se a l'aula.

Per la realització de les pràctiques es requeriran les màquines de taller, eines i utilitatges.

Donats els recursos disponibles, totes les UFs es duran a terme de manera simultània. L'aula estàndard estarà equipada amb ordinadors, pissarra i projector

Estratègies metodològiques i organització del MP

El grup estarà desdoblant (quan el grup classes sigui major de 21 alumnes).

Es podran fer tasques d'adequació de l'espai per tal de desenvolupar les activitats, com poden ser: inventari, selecció, classificació dels materials, i manteniment de màquina o general d'instal·lacions.

Les sessions, en termes generals, tindran dues parts:

- Explicacions teòriques, amb demostracions pràctiques, si s'escau
- Realització pràctica

A cada sessió, i de forma general per totes les unitats formatives, es valorarà:

- 10% La seguretat
- 5% La neteja
- 5% La realització, si s'escau, de manteniment dels elements



A l'execució es valorarà:

- 40% la mecanització o soldadura
- 20% la geometria
- 20% l'acabat superficial

A la graella d'observacions del professorat es recollirà i valorarà sobre 10 punts, positius i negatius:

- 2,5% de la participació
- 5% de l'assistència
- 5% del comportament
- 2,5% de l'aprofitament

Pràctica 85%						Graella d'observacions 15%			
Execució 80%			Realització 20%						
40% mecanització o soldadura	20% Geometria	20% Acabat superficial	10% Seguretat	5% Neteja	5% Manteniment	2,5% Participació	5% Assistència	5% Comportament	2,5% Aprofitament

CRITERIS GENERALS DE LA GRAELLA D'OBSERVACIONS

1. PUNTUALITAT. Exigida tant a l'entrada com a la sortida. Serà necessari JUSTIFICAR qualsevol alteració que es pugui produir
2. L'ATENCIÓ, RESPECTE i COL·LABORACIÓ amb companys i companyes, professorat i personal no docent del centre
3. ÚS ADEQUAT de les instal·lacions, equipaments, eines i estris.
4. COMPLIMENT DE TERMINIS de lliurament de treballs i dossiers
5. ACTITUD OBERTA i POSITIVA davant les noves ensenyances i els avenços tecnològics.
6. Cura de l'ASPECTE PERSONAL
7. Capacitat pel TREBALL EN GRUP
8. INTEGRACIÓ en el grup
9. PARTICIPACIÓ en el desenvolupament de les classes
10. ASSISTÈNCIA d'un 80% de les hores mínimes



PECES A FARICAR I TEMPORITZACIÓ

PEÇA	NOM	TEMPORITZACIÓ (hores)	UF
A1-CD	Ajust per simetria	6	UF1-2-3
C1	Conjunt Matriu	47	UF1-2-3-4
F1	Octògon foradat	15	UF1-2-3
F2-1-2	Acoblament per simetria	10	UF1-2-3-4
T1	Excèntrica	10	UF1-2-3
T2	Roscat i plat divisor	18	UF1-2-3
T3-1-2	Espiga cònica roscada	20	UF1-2-3
SE	Soldadura	33	UF1-2-3-4

UF	EX	CROQUIS	OBJECTIUS	HORES PREV.	UD	EX	CROQUIS	OBJECTIUS	HORES PREV.	UF	EX	CROQUIS	OBJECTIUS	HORES PREV.
1-2-3	T1		Torn, conicat, ranurat, perro de arrastre	15	1-2-3	T3-1		Ranurat, ajust cilíndric i cònic	14	1-2-3	C1		Torn, segat, foradat, avellanat	3
1-2-3	T2		Torn, ranurat, roscat, plat divisor	10	1-2-3	T3-2		Ajust cònic interior	6	1-2-3	C1		Serra manual i esmolat	1
1-2-3	A1-CD		Fresadora, fabricació per simetria, ajust manual	6	1-2-3	C1		Fresadora, trepant, rectificadora	6	1-2-3	C1		Torn, roscat i ajust manual	6
1-2-3	F1		Fresadora, plat de 4 garres, foradat	12	1-2-3	C1		Fresadora, trepant, escariat, rectificadora	8	4	S1	PROJECTE	SMAW MIG MAG TIG	18
1-2-3	A1-F2		Fresadora, Electroerosió, fabricació per simetria, ajust manual	11	1-2-3	C1		Fresadora, trepant, escariat, rectificadora, ajust manual	8	4	S2	MIG MAG PUNTEJAT CORDÓ RECTE CORDÓ EN T CORDÓ CIRCULAR	MIG MAG	12
1-2-3	A1-F2		Fresadora, Electroerosió, fabricació per simetria, ajust manual	11	1-2-3	C1		Fresadora, trepant, escariat, rectificadora, ajust manual	6	4	S3	TIG PUNTEJAT CORDÓ RECTE CORDÓ EN T CORDÓ CIRCULAR	TIG	3
1-2-3	A1-F2		Fresadora, Electroerosió, fabricació per simetria, ajust manual	11	1-2-3	C1		Torn, roscat i ajust manual	3			MANTENIMENT DE TALLER MANTENIMENT DE MAQUINA	MANTENIMENT	



AVALUACIÓ I RECUPERACIÓ

Condicions inicials per avaluar a l'alumnat

1. L'avaluació és continua
2. En cas que l'alumnat superi el 20% de faltes d'assistència sense justificació, l'alumnat pot perdre el dret a l'avaluació continuada
3. Si aquestes faltes d'assistència són suficientment justificades (malaltia, treball...) l'equip docent valorarà l'ampliació del tant per cent d'assistència, per tal que es pugui fer l'avaluació continua, amb treballs o feines addicionals si fos possible.

Per superar el mòdul professional

Els instruments d'avaluació estaran formats per pràctiques i la graella d'observacions del professorat.

Recuperacions

1. En cas de NO superar la UF de forma continua, es realitzarà una prova en el període de recuperació extraordinària establert pel centre. Aquesta prova serà teòrica i pràctica.
2. En arribar la fi del segon trimestre, és farà una valoració individual i del grup, per tal de marcar els mínims avaluables i analitzar les possibilitats reals de recuperació de les UFs per part de l'alumnat. Es treballarà individualment el còm recuperar el mòdul professional.