	DESCRIPCIÓN DE PUESTO DE TRABAJO		
rpk Tarragona	Denominación del puesto:	Editado por:	
	OFICIAL MECÁNICA	Fecha 1ª Edición:	
		Revisión nº	
		Fecha última rev.	

UBICACIÓN ORGANIZATIVA

Ubicación en el organigrama

MECÁNICA

OFICIAL MECÁNICA

Área organizativa:	MECÁNICA
Sección:	MECÁNICA
Número de ocupantes:	1
Puesto superior jerárquico:	OF. MATRICERÍA
Puestos Colaboradores nº:	

Puestos Colaboradores (denominación)	Nº Ocupantes

MISIÓN DEL PUESTO

Realizar la fabricación, preparación y/o reparación de utillajes, herramientas y piezas demandadas por las distintas secciones, empleando maquinaria y medios provistos

INDICADORES PARA LA GESTIÓN

Ejecución en plazo y tiempo de las tareas a desempeñar

ÁREAS DE RESPONSABILIDAD

Nº	Responsabilidad	Tareas e hitos principales (Cómo lo hace)	Conocimientos Específicos
1.	Análisis de la **solicitud de proyecto y su interpretación para asegurar el desarrollo** de manera acorde a las necesidades planteadas.	- Interpretar los planos, croquis, muestras y/o **rutas de trabajo** de trabajo recibidos y establecer el proceso de realización más adecuado a cada caso, aportando las mejoras técnicas que considere oportunas. - Interpretación de la necesidad trasladada.	- Planos de producto - Conocimientos de mecánica
2.	Realizar la **preparación y puesta a punto** de las máquinas involucradas.	- Iniciar la producción en los utillajes y realizar un primer control detallado de la producción, efectuando las correcciones y ajustes finales, hasta lograr un equilibrio óptimo entre las variables producción/calidad. - Utilizar las distintas máquinas de la sección (torno, fresadora, taladro, etc.) para la realización de los distintos trabajos; llevar a cabo labores de ajuste cuando las piezas o utillaje así lo requieran. - **Notificar al responsable de la provisión** los materiales precisos para la realización de sus trabajos. Prever las necesidades de materiales de uso habitual.	- Conocimientos de mecánica - Utillaje - Máquinas de la sección

Fdo. Dir. Departamento **Fdo. El Trabajador**

3.	Realizar el **seguimiento de la producción** asegurando su eficiencia.	- Realizar y registrar el mantenimiento periódico estipulado de la máquina. - Planificar y auto-organizarse para el cumplimiento de las distintas tareas a realizar, solicitando a su responsable, en caso de duda, una priorización de las mismas. - Mantener el debido orden y limpieza en su área, tanto de los planos, croquis, etc. como de las herramientas. manuales o de corte retirando la que esté defectuosa y solicitando su reposición	- Software específico - Sistemas de mantenimiento
4.	Prestar apoyo, **formación y/o capacitación a colaboradores** para asegurar la transmisión de conocimiento.	- Formación específica a compañeros o personal de diferentes secciones/dptos. en aquellas tareas en las que por sus conocimientos tengan un mayor dominio. - Colaborar y organizar las acciones a realizar cuando en la maquinaria de mecanizado intervengan otros profesionales de fuera de la sección.	- Conocimiento técnico - Herramientas pedagógicas
5.	Promover los **valores cooperativos**, implicándose en las actividades de **cocreación y participación** y favoreciendo el contexto de **cambio,** desarrollo del **talento** y **mejora continua**	- Ser ejemplo de los valores cooperativos en su interacción diaria. - Establecer relaciones eficaces y productivas entre las diferentes áreas - Favorecer la creación del cambio y la mejora continua. - Apostar por el desarrollo del talento, el crecimiento y la polivalencia	- Valores cooperativos. - Herramientas de comunicación y participación
6.	Promover e implementar una cultura de mejora continua.	- Ser ejemplo de consciencia, responsabilidad y rigor en cada acción productiva, buscando la eficiencia de la misma. - Cuestionarnos una mejor forma de aportar valor en cada una de nuestras responsabilidades de forma continua. - Detectar y aportar mejoras que generen beneficio colectivo. - Participar y aportar en grupos de trabajo de mejora de procesos.	- PDCA - Aprendizaje continuo

Fdo. Dir. Departamento **Fdo. El Trabajador**

	DESCRIPCIÓN DE PUESTO DE TRABAJO		
rpk Tarragona	Denominación del puesto:	Editado por:	
	OFICIAL MECÁNICA	Fecha 1ª Edición:	
		Revisión nº	
		Fecha última rev.	

CAPACITACIÓN REQUERIDA

FORMACIÓN BÁSICA	ESPECIALIDAD
• FP II Metal. / Ciclo formativo grado superior.	Mecánica

Idiomas	Nivel
Inglés	A2

Formación Complementaria

Instalaciones y máquinas

Las específicas del puesto.

Idiomas, Informática y otros conocimientos no recogidos anteriormente
- Competencias: • Crear cambio: Nivel 2. • Compartir: Nivel 2. • Lograr metas: Nivel 2. • Sentir RPK: Nivel 3. • Ser referente: Nivel 2. • Transmitir: Nivel 2. • Vivir el cliente: Nivel 3

Relaciones en el Trabajo			
	Se relaciona con…	**Se relaciona para… (finalidad de la relación)**	**Cada cuánto (frecuencia)**
Internas	Industrializadores/Proyectistas	Intercambio de información	Diaria
Internas	Calidad	Confirmar estándares de calidad	Diaria

Fdo. Dir. Departamento **Fdo. El Trabajador**