



## Carta de compromís educatiu

**Gemma Parreño Centeno**, directora del Centre de formació d'adults **CFA Martorell** i comporta els següents: \_\_\_\_\_, alumne/a que formalitza la matrícula, reunits en el centre educatiu, conscients que l'educació implica l'acció conjunta de l'escola i el seu alumnat, signem aquesta **carta de compromís educatiu**, la qual

### COMPROMISOS

#### Per part del centre

1. Facilitar la formació que contribueixi al desenvolupament integral de la personalitat de l'alumnat.
2. Vetllar per fer efectius els drets de l'alumnat en l'àmbit escolar.
3. Respectar les conviccions religioses, morals i ideològiques de l'alumnat.
4. Oferir un entorn basat en el respecte i la convivència de manera recíproca entre tots els membres de la comunitat educativa.
5. Informar l'alumnat del projecte educatiu del centre (PEC) i de les normes d'organització i funcionament del centre (NOFC).
6. Informar l'alumnat dels criteris que s'aplicaran per avaluar el rendiment acadèmic i com s'informarà dels resultats de les avaluacions.
7. Informar a l'alumnat regularment de la seva evolució acadèmica i personal en relació a la formació.
8. Comunicar a l'alumnat qualsevol circumstància que sigui rellevant per al seu desenvolupament acadèmic i personal en relació a la formació.
9. Donar valor afegit a la cultura de l'esforç, a la responsabilitat en la sociabilitat i a l'autonomia personal.
10. Implicar l'alumnat i fer-lo partícip, tant en el seu procés d'aprenentatge com en altres aspectes relacionats amb la vida del centre.
11. Comunicar a l'alumnat, si és el cas, les faltes d'assistència que ha realitzat i el procediment de baixa del centre.

#### Per part de l'alumne/a

1. Respectar el caràcter propi del centre i reconèixer l'autoritat del professorat i de l'equip directiu.
2. Respectar les normes d'organització i funcionament del centre (NOFC), especialment les que afecten la convivència escolar, el desenvolupament normal de les classes i la seguretat i salut en el context actual d'una pandèmia.



3. Assumir les següents obligacions: assistir a les tutories, assistir a les classes amb aprofitament i portar el material didàctic necessari, estudiar i organitzar-se el temps fora de l'horari escolar, preparar els materials per a les activitats escolars i participar i implicar-se en les activitats i la vida del centre.
4. Respectar i valorar la cultura de l'esforç i l'interès per a l'aprenentatge.
5. Respectar les conviccions religioses, morals i ideològiques dels companys i altres membres de la comunitat educativa.
6. Fer un bon ús dels materials i de les instal·lacions del centre.
7. Garantir el respecte i la resolució dialogada dels conflictes.
8. Comunicar al centre i al seu tutor/a qualsevol informació (personal, mèdica,...) rellevant per al seu procés d'aprenentatge o que pugui afectar a la comunitat educativa o algun dels seus membres.
9. Adreçar-se directament al centre en cas de discrepància o suggeriments en relació amb l'aplicació del projecte.
10. Acceptar, si s'escau, el correu electrònic com a mitjà de comunicació de la baixa segons el procediment establert a les NOFC i comprometre's a confirmar la seva recepció.
11. Aportar la documentació acreditativa per justificar les faltes d'assistència quan aquestes es produeixin.

I, perquè així consti, es signa aquesta carta de compromís educatiu.

El centre educatiu

L'alumne/a

Gemma Parreño Centeno

\_\_\_\_\_

Directora CFA Martorell

(Nom i Cognoms i DNI)

Martorell, \_\_\_\_\_ (dia i mes) de 202\_\_